

**LUMIT**<sup>®</sup>

Versicherungsschutz für Energietechnik von heute und morgen

© Mannheimer Versicherung AG



**Energietechnik  
richtig versichert**

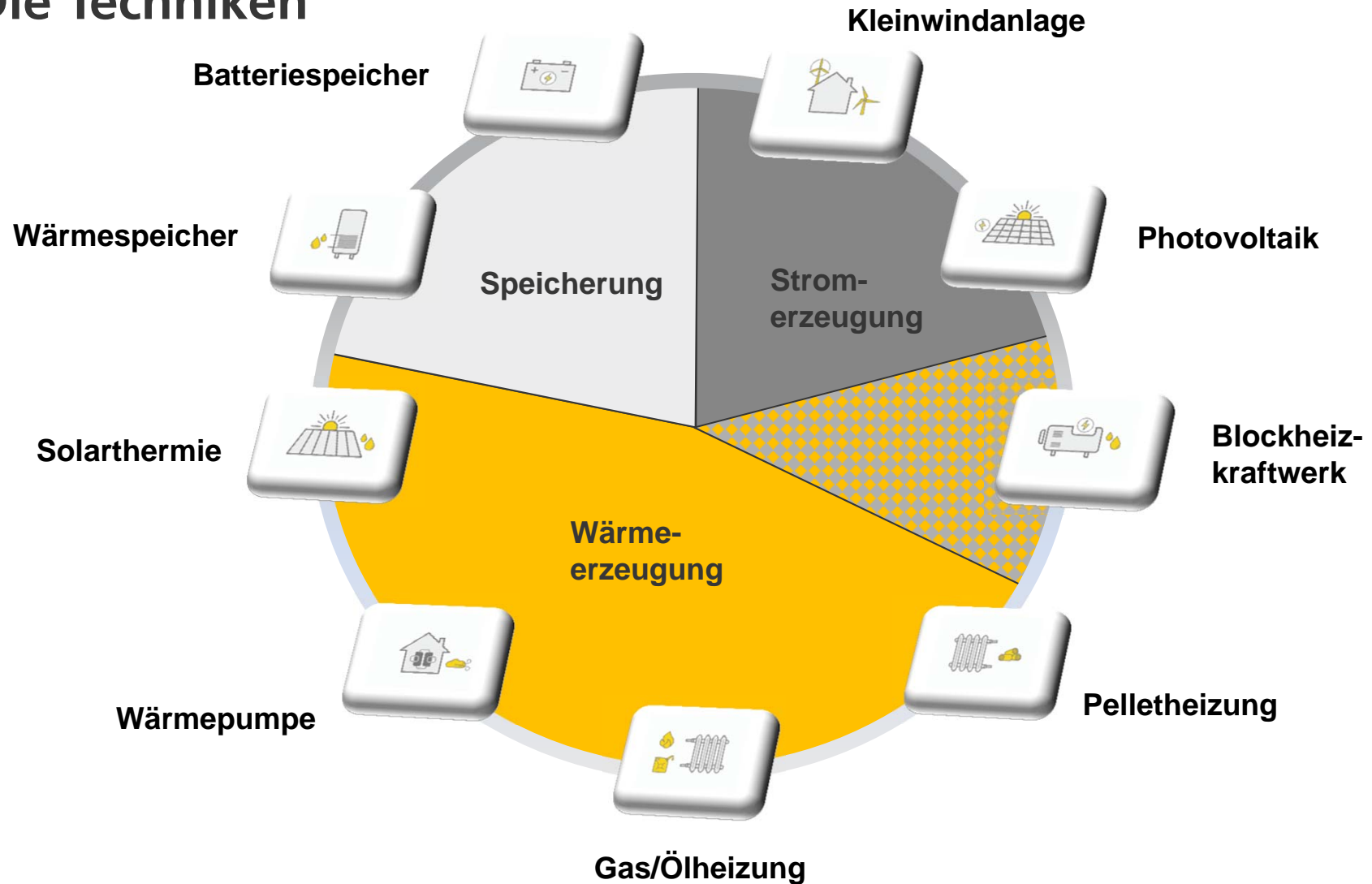
## Das ist neu

- Viele verschiedene Techniken versicherbar
- Einfacher Abschluss
- Verkauf einer marktfähigen Police
- Mehr Fachbetriebe als Multiplikator gewinnen

## LUMIT ist ...

- ✓ einfach
- ✓ modern
- ✓ flexibel
- ✓ einzigartig

## Die Techniken



## Drei Produktlinien

**LUMIT<sup>®</sup> HOME**

**LUMIT<sup>®</sup> FLEX**

**LUMIT<sup>®</sup> PRO**

[www.lumit-energieportal.de](http://www.lumit-energieportal.de)

## **LUMIT<sup>®</sup>HOME**

Für Anlagen in oder auf dem selbstbewohnten Einfamilienhaus.

## LUMIT<sup>®</sup> HOME

Schlankes Standardprodukt für einen Risikoort

- Installation oder Überprüfung durch Fachbetrieb
- Ständig bewohntes Wohngebäude
- Anlagenbetreiber ist Gebäudeeigentümer

} **3 Voraussetzungen**

- Leistungsgrenze je Energietechnik (z.B. 10 kWp bei PV)
- Einfache Beantragung über selbstrechnenden PDF-Antrag
- Keine Veränderungen am Versicherungsumfang oder Beitrag möglich

### Verfügbare Versicherungsbausteine:

#### Sach

- Inklusive Ertrags-Ausfalldeckung
- Inklusive Baudeckung

#### Haftpflicht

- Inklusive UHV + USV
- Inklusive Baudeckung

Für stromführende Anlagen

## **LUMIT**<sup>®</sup> *FLEX*

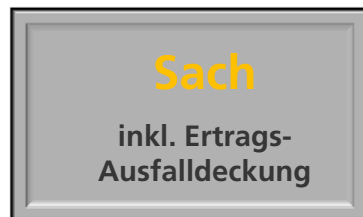
Für Einzelanlagen und Portfolios.

## LUMIT<sup>®</sup>FLEX

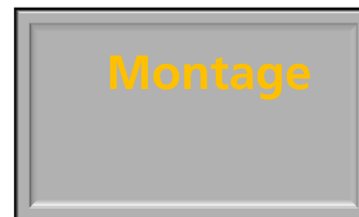
Versicherungsschutz für Einzelanlagen und Portfolios

- Verschiedene Versicherungsorte
  - Unterschiedliche Energietechnikanlagen
  - Individuelle Versicherungsbausteine
  - Maßgeschneidertes Wording
- } **Police mit voller Flexibilität**
- Standardgeschäft über selbstrechnenden PDF-Antrag/PDF-Deckungsnote mit höheren Leistungsgrenzen als bei LUMIT<sup>®</sup>HOME oder
  - Individualgeschäft über Underwriter

**Verfügbare Versicherungsbausteine:**



Für stromführende  
Anlagen



Für  
Photovoltaik



## BASIS- oder PLUS!-Tarif? Der Kunde entscheidet.

### Ohne regelmäßige Inspektion

- Basis-Versicherungsschutz
- Höhere Selbstbehalte
- Höherer Jahresbeitrag



**BASIS-Tarif**

### Mit regelmäßiger Inspektion gemäß Vorgaben (Inhalte und Intervalle)

- Umfassende Deckungserweiterungen
- Geringe Selbstbehalte
- geringer Jahresbeitrag



**PLUS!-Tarif**

20 Jahre LUMIT-Erfahrung mit Solaranlagen zeigt eindrucksvoll:  
**Regelmäßige Inspektionen und Wartung verhindern Schäden!**

**LUMIT**<sup>®</sup> *PRO*

[www.lumit-energieportal.de](http://www.lumit-energieportal.de)

Individuelle Versicherungslösung  
für Fach- und Servicebetriebe

## LUMIT<sup>®</sup> PRO

- **Fach- und Servicebetriebe** als Ergänzung ihres Aftersales-Supports



*Für den Profi*

Außerdem:

- **Fondsgesellschaften** zur bequemen Abwicklung ihres Portfolios
- **Anlagenhersteller** als Marketinginstrument
- **Firmen des Energiecontractings** zur Risikominimierung
- **Energiegenossenschaften** zur Sicherung des Investments der Mitglieder
- **Energieversorgungsunternehmen** als Einstieg in den Atomausstieg
- und viele mehr...

## Highlights für den Fach- und Servicebetrieb

- Ein Versicherungsvertrag mit vielen Möglichkeiten dank LUMIT-Energieportal.de
- Techniken und Versicherungsbausteine werden individuell vereinbart
- Volle Flexibilität bei Anmeldung von Kundenanlagen
  - Techniken
  - Versicherungsbausteine
  - Versicherungsdauer
- Nutzerfreundliches Onlineportal mit vielen Möglichkeiten
  - Kundendatenbank
  - Änderungsmodus
  - Übertragung bei Eigentumswechsel mit einem Klick
  - Kostenübersicht je Versicherungsort für die Buchhaltung
  - Ein Zertifikat je Versicherungsort



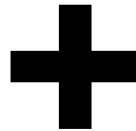
## Wettbewerbsvorteil

**Regelmäßige Inspektionen/Wartung**

**Fachgerechte Installation**

**Individuelle Planung**

*Leistung des Fachbetriebes*



**Leistungsstarker Versicherungsschutz LUMIT® PRO**

**„Rundum-sorglos-Paket“ für den Anlagenbetreiber**

## Das LUMIT® Energieportal: [www.lumit-energieportal.de](http://www.lumit-energieportal.de)



für Energietechnik von heute und morgen.



Handwerkszeug für  
LUMIT® PRO


Passwort  
  

ANMELDEN

[Passwort vergessen?](#)

**Partner**

  
Genau. Richtig.



  
Deutscher Gewerkschaftsbund für Sonnenenergie e.V.

  
connecting solar business | EUROPE



**Ihr LUMIT - Ansprechpartner**

Mannheimer Versicherung AG  
 Augustaanlage 66  
 68165 Mannheim

Tel: +49.621.457-1934  
 E-Mail: [lumit-energieportal@mannheimer.de](mailto:lumit-energieportal@mannheimer.de)